SAXON JUNKALOR



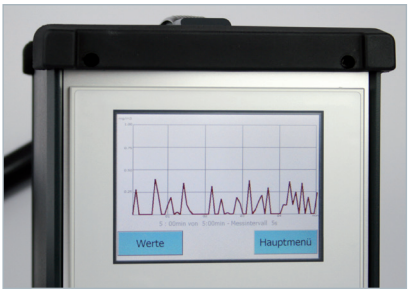
- Mehrkanal Laser - Streulichtverfahren
- präzise Messung ab 200 µg/m³
- Medientemperatur bis 500 °C, Taupunkt bis 80 °C
- kontraststarker FarbTouchScreen
- Fernsteuerfunktion und Datenlogger
- für diverse Partikelarten qualifizierbar

SMG200M

UNIVERSELLES, MOBILES STAUBMESSGERÄT

Basierend auf dem Prinzip des Laser-Streulichts können mit dem SMG200M Partikel-Massenkonzentrationen bis 250 mg/m³ bei einer Partikelgröße von 0,04 µm bis 10 µm erfasst werden. Das aufgrund seiner robustheit für den mobilen Einsatz geeignete Gerät hält Medientemperaturen bis zu 500 °C stand und ermöglicht eine präzise Messung bis zu einem Taupunkt von 80 °C. Die Messdaten können sowohl grafisch als auch numerisch auf dem Touch-Display angezeigt und gleichzeitig lokal oder auf einem USB-Stick gespeichert werden. Einfache Handhabung, geringer Wartungsaufwand und eine interne Kontrollfunktion machen das Gerät zu einem sehr benutzerfreundlichen Messgerät. Neue Funktionen und Partikelarten werden mittels Update installiert und können anschließend freigeschaltet werden.

PRODUKTDETAILS



Grafische und numerische Anzeige

Die Messwerte sind wahlweise grafisch oder numerisch inkl. Maximalwert, Minimalwert, Mittelwert und Standardabweichung darstellbar.



Umfangreiche Datenlogger-Funktion

Der Datenlogger ermöglicht das speichern sämtlicher parameter. Diese können direkt vom Gerät aus auf einen USB-Stick kopiert werden.



Qualifizierbar für verschiedene Partikelarten

Vorhandene Partikelarten sind einfach freischaltbar. Weitere Partikelarten können durch den Nutzer oder den Hersteller qualifiziert werden.

SAXON Junkalor GmbH
Alte Landebahn 29 | 06846 Dessau-Roßlau | Deutschland
tel.: +49 (0) 340 5510 0 | email: junkalor@saxon.de | web: www.saxon-junkalor.de

TECHNISCHE DATEN

Messbereich

Partikelgröße	0,04 ... 10 µm
Messbereich	0 ... 250 mg/m³
Messgenauigkeit	0 ... 4 mg/m³ ± 0,2 mg/m³ > 4 mg/m³ ± 5 % vom MW
Präzision	≤ ± 3 %
Referenz	DEHS

Partikelstrom

Entnahme	heiß-extraktiv (100 °C)
Taupunkt	≤ 80 °C
Medientemperatur	< 500 °C an Sondenspitze
Durchfluss	2,88 Nl/min ± 5 %
Druck an Entnahmestelle	akt. Umgebungsluftdruck - 100 hPa + 200 hPa

Betriebs- und Lagerparameter

Betriebtemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
Luftfeuchtigkeit	bis zu 90 % r. F. nicht kondensierend
Lagertemperatur	- 25 °C bis + 65 °C
Betriebsspannung	230 V AC ± 10 %
Leistungsaufnahme	max. 250 VA inkl. Sonde

Ausstattung / Funktionen

Messprinzip	Mehrkanal-Streulichtmessung
Schnittstellen	RS232 USB Typ A Bluetooth® Klasse 1 (100m)
Sprachen	DE, EN, FR weitere auf Anfrage

Systemzeiten

Zeitkonstante	T90 < 15 s inkl. Sonde (2m)
Aufwärmzeit	< 10 min
Nullpunktabgleich	15 s
Messzeit	1 ... 30 min frei wählbar

weitere Parameter

Breite	210 mm
Höhe	275 mm
Tiefe	375 mm
Masse	7,5 kg
Schutzart	IP40
Schalldruckpegel	< 75 dB

Standard Lieferumfang

- SMG200M Basisgerät
- Beheizter Gasentnahmeschlauch 2m
- Sondenspitze ET 300/50 abgewinkelt mit Konus
- Reinigungsset
- Ersatzfilter

Optionaler Lieferumfang

- Beheizter Gasentnahmeschlauch 3m
- Sondenspitze ET 600/50 abgewinkelt mit Konus
- Sondenspitze ET 1000/50 abgewinkelt mit Konus
- Sondenspitze 400 flexibel
- Prüfstift V2 zur Überprüfung der Sensor-Parameter
- USB-Stick für Datenspeicherung
- Software

Stand: 05.07.2017 Änderungen und Irrtümer vorbehalten. SAXON Junkalor GmbH.

SAXON Junkalor GmbH
Alte Landebahn 29 | 06846 Dessau-Roßlau | Deutschland